

ГОСТ 14228-78 ед.м. с ед. е. 95 зам. ГОСТ 14228-93  
ГОСТ 24286-80 ед.м. с ед. е. 95 зам. ГОСТ 24286-93



№ 44

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР

# ШТИФТЫ

Издание официальное

185 ед/3  
ГОСТ 14228-78  
ГОСТ 24286-80

БЗ 4-92

ГОССТАНДАРТ РОССИИ

Москва

**ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР**

**ШТИФТЫ**

**Издание официальное**

**Москва - 1993**

## ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ШТИФТЫ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ  
НЕЗАКАЛЕННЫЕ  
Технические условия

ГОСТ  
3128-70  
(СТ СЭВ 239-87)

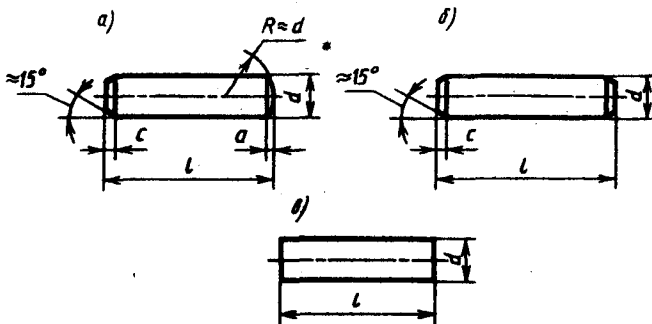
Unhardened cylindrical pins.  
Specifications

ОКП 16 8000

Срок действия с 01.07.71  
до 01.01.95

1. Настоящий стандарт распространяется на цилиндрические незакаленные штифты классов точности А, В и С диаметром от 0,6 до 50 мм.

2. Размеры штифтов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



а - исполнение 1 (класс точности А); б - исполнение 2  
(класс точности В); в - исполнение 3 (класс точности С)

$d$	0,6	0,8	1,0	1,2	1,5(1,6)	2	2,5	3	4	5
$c \approx$	0,12	0,16	0,20	0,25	0,3	0,35	0,4	0,5	0,63	0,8
$a \approx$	0,08	0,10	0,12	0,16	0,2	0,25	0,3	0,4	0,5	0,63
$l$	Теоретическая масса 1000 шт.									
2	0,004	0,008	—	—	—	—	—	—	—	—
2,5	0,006	0,010	—	—	—	—	—	—	—	—
3	0,007	0,012	0,015	0,021	—	—	—	—	—	—
4	0,009	0,016	0,018	0,026	0,047	—	—	—	—	—
5	0,011	0,020	0,025	0,035	0,056	0,099	—	—	—	—
6	0,013	0,024	0,031	0,044	0,067	0,123	0,193	—	—	—
8	0,018	0,032	0,037	0,052	0,083	0,148	0,231	0,33	—	—
10	—	0,039	0,049	0,070	0,110	0,197	0,308	0,44	0,78	—
12	—	0,047	0,062	0,088	0,140	0,247	0,385	0,55	0,98	1,54
14	—	0,053	0,074	0,107	0,168	0,290	0,462	0,66	1,18	1,85
16	—	—	0,086	0,125	0,196	0,345	0,540	0,77	1,38	2,16
18	—	—	0,097	0,142	0,223	0,394	0,617	0,88	1,58	2,47
20	—	—	—	0,161	0,290*	0,440	0,700	1,00	1,77	2,80
22	—	—	—	0,178	0,316	0,493	0,771	1,11	1,97	3,08
24	—	—	—	0,198	0,352*	0,540	0,847	1,22	2,17	3,40
25	—	—	—	0,216	0,383*	0,590	0,920	1,33	2,37	3,70
26	—	—	—	0,220	0,395	0,617	0,964	1,39	2,47	3,85
28	—	—	—	—	0,415*	0,640	1,000	1,44	2,56	4,00
30	—	—	—	—	0,450*	0,690	1,080	1,55	2,76	4,30
32	—	—	—	—	0,473	0,740	1,160	1,66	2,94	4,62
35	—	—	—	—	—	0,790	1,277	1,78	3,16	4,90
(36)	—	—	—	—	—	0,860	1,390	1,94	3,45	5,40
40	—	—	—	—	—	0,888	1,430	2,00	3,55	5,50
45	—	—	—	—	—	0,986	1,540	2,22	3,95	6,16
50	—	—	—	—	—	—	1,730	2,50	4,44	6,93
55	—	—	—	—	—	—	1,930	4,93	7,71	11,71
60	—	—	—	—	—	—	—	3,05	5,42	8,48
65	—	—	—	—	—	—	—	3,33	5,92	9,25
70	—	—	—	—	—	—	—	—	6,41	10,00
75	—	—	—	—	—	—	—	—	6,90	10,79
80	—	—	—	—	—	—	—	—	7,40	11,60
85	—	—	—	—	—	—	—	—	7,89	12,33
90	—	—	—	—	—	—	—	—	—	13,87
95	—	—	—	—	—	—	—	—	—	14,60
100	—	—	—	—	—	—	—	—	—	15,41
110	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
120	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
140	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
160	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
180	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
200	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
220	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
250	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
280	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

\* Для штифтов  $d = (1,6)$  и  $(32)$  мм

Примечание. Размеры, заключенные в скобки, применять не рекомендуется

мм

6	8	10	12	16	20	25	30(32)	40	50
1,2	1,6	2	2,5	3	3,5	4	5	6,3	8
0,8	1,0	1,2	1,6	2	2,5	3	4	5	6,3

СТАЛЬНЫХ ШТИФТОВ В КГ ≈

-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2,64	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3,11	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3,55	6,32	-	-	-	-	-	-	-	-
4,00	7,10	11,10	-	-	-	-	-	-	-
4,44	7,90	12,33	-	-	-	-	-	-	-
4,90	8,70	13,60	19,5	-	-	-	-	-	-
5,30	9,50	14,80	21,3	-	-	-	-	-	-
5,55	9,86	15,41	22,20	-	-	-	-	-	-
5,80	10,30	16,00	23,10	41,0	-	-	-	-	-
6,20	11,10	17,30	24,90	44,2	-	-	-	-	-
6,66	11,85	18,50	26,63	47,3	-	-	-	-	-
7,10	12,60	19,70	28,40	50,50	-	-	-	-	-
7,80	13,80	21,60	31,10	55,20	86,30	-	-	-	-
8,00	14,20	22,20	31,97	56,80	88,80	-	-	-	-
8,88	15,80	24,66	35,61	63,1	99	-	-	-	-
9,99	17,78	27,74	39,95	71,0	110	-	-	-	-
11,10	19,75	30,83	44,39	78,9	122	193	-	-	-
12,21	21,73	33,91	48,83	86,8*	136	212	-	-	-
13,32	23,70	36,99	53,27	94,7	148	231	379	-	-
14,40	25,70	40,10	57,70	102,6	160	250	410	-	-
15,54	27,65	43,16	62,15	110,0	173	270	442	-	-
16,7	29,60	46,30	66,60	118,4	185	289	416,2	-	-
							473,5*	-	-
17,76	31,60	49,32	71,02	126,0	197	308	505	789	-
18,90	33,60	52,4	75,5	134,1	209,6	327,5	471,7	838,5	-
							536,6*	-	-
19,98	35,55	55,49	79,90	142,0	222	347	568	888	-
21,1	37,5	58,6	84,4	149,9	234,3	366	527,2	937,2	-
							599,7*	-	-
22,20	39,50	61,65	88,78	158,0	247	385	631	986	1541
24,42	43,45	67,82	97,66	174,0	271	424	694	1085	1695
26,64	47,40	73,98	106,54	189,0	296	462	758	1184	1849
	55,30	86,31	124,37	220,0	345	539	884	1381	2158
	63,20	98,64	142,06	252,0	395	616	1010	1578	2466
	-	-	-	294,0	444	693	1136	1775	2774
	-	-	-	316,0	493	771	1263	1973	3082
	-	-	-	346,0	543	848	1389	2170	3391
	-	-	-	394,0	617	963	1578	2466	3853
	-	-	-	441,0	690	1079	1768	2762	4315

Пример условного обозначения штифта исполнения 1, диаметром  $d=10$  мм, длиной  $l=60$  мм, без покрытия:

*Штифт 10 × 60 ГОСТ 3128-70*

То же, исполнения 2, с химическим окисным покрытием, пропитанным маслом:

*Штифт 2.10 × 60. Хим. Окс. прм. ГОСТ 3128-70*

То же, исполнения 3:

*Штифт 3.10 × 60. Хим. Окс. прм. ГОСТ 3128-70.*

1,2. (Измененная редакция, Изм. № 3).

3-17. (Исключены, Изм. № 3).

18. Штифты должны удовлетворять всем требованиям ГОСТ 26862-86 и требованиям, изложенным в настоящем стандарте.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО УСТАНОВКЕ ШТИФТОВ

1. Посадки в штифтовых соединениях с цилиндрическими штифтами исполнения 1:

с натягом K7/m6, N7/m6

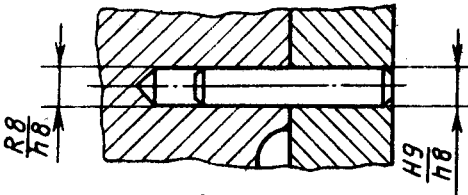
переходная H7/m6

с зазором F7/m6

2. Посадки в штифтовых соединениях с цилиндрическими штифтами исполнения 2:

переходные R8/h8, H9/h8.

Пример применения посадок R8/h8, H9/h8 в фиксирующих штифтовых соединениях приведен на чертеже.



3. Посадка в штифтовых соединениях с цилиндрическими штифтами исполнения 3 - H12/h11.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР**

**РАЗРАБОТЧИКИ:**

**В. Г. Серегин, А. М. Свиридов, Т. Б. Левина, Т. Н. Купцова**

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22.12.70 № 1789**

**3. Срок проверки 1993 г;  
периодичность проверки 5 лет**

**4. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 239-87**

**5. Стандарт полностью соответствует ИСО 2338-1986**

**6. ВЗАМЕН ГОСТ 3128-60**

**7. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 26862-86	18

**8. ПЕРЕИЗДАНИЕ (сентябрь 1992 г.) с изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в январе 1979 г., декабре 1983 г., мае 1988 г. (ИУС № 3-79, 3-84, 8-88)**

**9. Проверен в 1988 г. Срок действия продлен до 01.01.95 (Постановление Госстандарта СССР от 11.05.88 № 1291)**